

KOCETAL[®] K300

Polyacetal, General Purpose, Injection Molding, Medium-Viscosity

| 性能项目 | 测试条件 | 测试标准 | 单位 | 典型值 |
|---------------|-----------------|-------------|------------------------|---------|
| 物理性质 | | | | |
| 密度 | | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.41 |
| 熔融指数 | 190 °C, 2.16 kg | ISO 1133 | g/10min | 9.5 |
| 熔体体积率 | 190 °C, 2.16 kg | ISO 1133 | cm ³ /10min | 8.5 |
| 收缩率 | | ISO 294-4 | % | 1.8-2.2 |
| 吸水率 | 23 °C, 50% RH | ISO 62 | % | 0.22 |
| 机械性能 | | | | |
| 拉伸强度 | 50 mm/min | ISO 527 | MPa | 64 |
| 断裂伸长率 | 50 mm/min | ISO 527 | % | 30 |
| 屈服伸长率 | 50 mm/min | ISO 527 | % | 12 |
| 弯曲强度 | 2 mm/min | ISO 178 | MPa | 85 |
| 弯曲模量 | 2 mm/min | ISO 178 | MPa | 2,650 |
| Charpy 缺口冲击强度 | | ISO 179/1eA | | |
| | 23 °C | | kJ/m ² | 7.0 |
| | -30 °C | | kJ/m ² | - |
| 洛氏硬度 | M scale | ISO 2039-2 | - | 80 |
| 热性质 | | | | |
| 熔点 | 20 °C/min | ISO 11357-1 | °C | 167 |
| 热变形温度 | 1.8 MPa | ISO 75 | °C | 95 |
| 线膨胀系数 | | ISO 11359 | × E ⁻⁶ /K | - |
| 燃烧性 | | UL94 | Class | HB |
| 电性能 | | | | |
| 绝缘强度 | | IEC 60243 | kV/mm | - |
| 体积电阻率 | | IEC 60093 | Ω·cm | - |
| 表面电阻率 | | IEC 60093 | Ω | - |

※ (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

| | | | | |
|----------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| 干燥温度(°C) | 80 ~ 90 | | | |
| 干燥时间(hr) | 3 ~ 5 (除湿干燥机基准) | | | |
| 温度限值(°C) | 220 | | | |
| 控制含水率(%) | ≤ 0.1 | | | |
| 汽缸温度(°C) | Nozzle | Front | Middle | Rear |
| | 180 ~ 200 | 180 ~ 200 | 170 ~ 190 | 160 ~ 180 |
| 模具温度(°C) | 60 ~ 80 | | | |